

Technische Daten

	SRV 600 i
Gewicht	
Betriebsgewicht CECE (in kg)	63
Abmessung	
Länge über alles (in mm)	720
Breite über alles (in mm)	365
Höhe (in mm)	1040
Stampffußbreite (in mm)	280
Schlagzahl (/min)	700
Hub (in mm)	65
Antrieb	
Motorhersteller	Honda
Typ	GX 100
Leistung bei Betriebsdrehzahl nach ISO 3046-1 (kW)	1,8
Verbrennungsverfahren	4-Takt-Benzin
Betriebsdrehzahl (m/min)	4100
Kraftstoff	Benzin bleifrei

	SRV 600 i
Geräuschwerte gem. 2000/14/EG	
Schalldruckpegel L_{PA} ermittelt nach EN 500, in dB (A)	98
Schalleistungspegel L_{WA} ermittelt nach EN ISO 3744 und EN 500, in dB (A)	108
Vibrationswerte	
Hand-Arm-Vibration gewichteter Effektivwert der Beschleunigung ermittelt nach EN 500, in m/s^2	8,1
 Die Einhaltung der Vibrationswerte ist gem. Richtlinie 2006/42/EG durch den Betreiber zu beachten.	