

Valori totali di vibrazione:

Valori totali di vibrazione	Valore di emissione a_h [m/s^2]	Insicurezza K [m/s^2]
Fresatura di superfici ad intonaco	<2,5	1,5
Levigatura di superfici in cemento	6,6	1,5
Levigatura con foglio abrasivo	2,9	1,5
Perforazione di carte da parati	<2,5	1,5

PERICOLO!

I valori di misura indicati sono validi solo per apparecchi nuovi. Nell'impiego quotidiano i valori di rumore e vibrazione cambiano.



AVVISO

Il livello di vibrazioni indicato in queste istruzioni è stato misurato conformemente ad un procedimento di misura standardizzato in EN 60745 e può essere utilizzato per il confronto tra

elettrotensili. Esso è idoneo anche per una valutazione temporanea della sollecitazione da vibrazioni. Il livello di vibrazioni indicato rappresenta gli impieghi principali dell'elettrotensile. Se tuttavia l'elettrotensile viene impiegato per altri usi, con diverso utensile montato o manutenzione insufficiente, il livello di vibrazioni può differire. Questo può aumentare notevolmente la sollecitazione da vibrazioni per tutta la durata del lavoro.

Per una stima precisa della vibrazione considerare anche i tempi, nei quali l'apparecchio è spento oppure è in funzione, tuttavia non effettivamente impiegato. Questo può ridurre notevolmente la sollecitazione da vibrazioni per tutta la durata del lavoro.

Per proteggere l'operatore dall'effetto delle vibrazioni, stabilire misure di sicurezza aggiuntive, come ad esempio: manutenzione dell'elettrotensile e degli utensili impiegati, riscaldamento delle mani, organizzazione delle procedure di lavoro.



PRUDENZA!

In caso di pressione acustica superiore a 85 dB(A) indossare la protezione acustica.

Dati tecnici

Tipo di apparecchio		Levigatrice per restauro RE 14-5 115
La tensione di rete	V/Hz	230/50
Classe di protezione		 / II
Potenza assorbita	W	1400
Potenza resa	W	880
Numero giri a vuoto	g/min	1800–5200
Numero giri nominale	g/min	6100
Attacco utensile		M14
Peso (senza cavo di collegamento)	kg	3,1
con impiego della tavola guida:		
Ø testa portafresa	mm	80
Profondità di fresatura	mm	0...6
con impiego della cuffia di protezione:		
Max. diametro del disco	mm	115