

P18000 400V 50HZ #AVR #MRS

COMPATTO, VERSATILE E DI FACILE UTILIZZO



Grazie al basso livello di rumorosità, è il generatore ideale per l'uso in aree residenziali o in orari non lavorativi. È equipaggiato con un motore Diesel affidabile, componenti di prima qualità e una strumentazione completa.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400/231
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8
Fasi		3

Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	17.94
Potenza nominale massima LTP	kW	14.35
Potenza servizio continuo PRP	kVA	17.04
Potenza servizio continuo PRP	kW	13.63
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	16.42
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	13.14

Potenza monofase

Potenza nominale massima monofase LTP	kVA	10.80
---------------------------------------	-----	-------

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore	Yanmar	
Modello	3TNV76-HPGE	
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico	Unregulated	
Sistema di raffreddamento	Acqua	
Cilindrata	cm ³	1116
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Diesel	
Capacità carter olio	l	4.4
Capacità circuito refrigerante	l	0.9
Sistema di avviamento	Elettrico	
Circuito Elettrico	V	12



Alternatore

Tipo	Con spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	1.5
Sistema di regolazione della tensione	AVR	
Standard AVR	AVR 960D	



Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	1500
Larghezza	(W) mm	754
Altezza	(H) mm	1032
Peso (a secco)	Kg	455
Capacità serbatoio carburante	l	51



Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	4.79
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	6.22
Autonomia @ 75% PRP	h	10.65
Autonomia @ 100% PRP	h	8.20



Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	96
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	67



TELAIO DI SUPPORTO IN ACCIAIO

- Robusto telaio di supporto per moto-alternatore e cofanatura.
- Supporti antivibranti correttamente dimensionati



BASAMENTO A TENUTA

- Base forcabile con muletto
- Basamento saldato con punto di drenaggio
- Serbatoio capiente per incrementare l'autonomia
- Sensore di livello del carburante
- Bocchettone di riempimento esterno per operazioni semplici e rapide (tappo con chiave disponibile come accessorio)



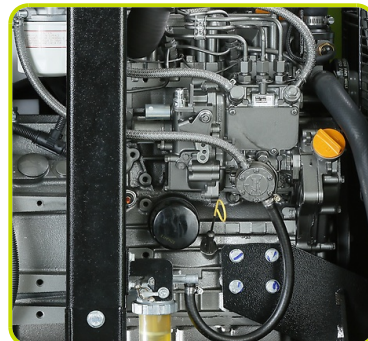
MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

- Progettato per l'accesso a tutti i componenti aprendo il tetto (apertura e chiusura con chiave di sicurezza).
- Portello laterale per manutenzione (apertura con sistema di bloccaggio dall'interno)
- Tubo di drenaggio olio con tappo



MOTORE COMPLETO DI:

- Batteria
- Liquidi (no carburante)
- Sensore di temperatura acqua
- Sensore di pressione olio



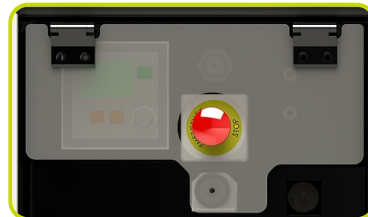
COFANATURA:

- Cofanatura modulare progettata per un agevole accesso a tutti componenti da un solo lato.
- Cofanatura adatta all'esterno, in lamiera zincata.
- Attenuazione del rumore grazie al materiale fonoassorbente di elevata qualità.
- Marmitta residenziale ad elevato abbattimento all'interno della cofanatura.
- Punti di sollevamento per un facile trasporto.



CONTROLLI:

- Quadro di controllo user friendly
- Completo controllo e protezione
- Predisposto per controllo remoto
- Cover di protezione per il controller



PANNELLO DI CONTROLLO

Montato sul gruppo elettrogeno, completo di unità di controllo digitale e protezione del gruppo elettrogeno.

SEZIONE DI CONTROLLO

- UNITÀ DI CONTROLLO con chiave a 3 posizioni: OFF, ON local start, REM remote start.
- Avvio / arresto remoto a 2 fili (REM)
- CONNettore per pannello RSS / AMF (accessori disponibili).
- Cicalino allarme

CENTRALINA

- Display: LCD con icone (52x35mm)
- Parametri di gruppo: V- Hz - RPM - A (monofase) - kVA - kWe - Livello carburante (%)
- Controllo dei parametri e / o trasferimento del firmware tramite la connessione intelligente NFC

PROTEZIONI

- Interruttore
- Protezione del gruppo elettrogeno: sovraccarico - corrente - tensione, alta temperatura del liquido di raffreddamento, bassa pressione olio - Basso livello di carburante.
- Pulsante di emergenza

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP68	1
2P+T CEE 230V 16A IP67	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP67	1
3P+N+T CEE 400V 32A IP67	1



PHS– Sistema di preriscaldamento

Il sistema di preriscaldamento permette di mantenere il motore ad una certa temperatura in modo da assicurare un rapido avviamento quando richiesto. Scaldiglia a immersione da 400W.



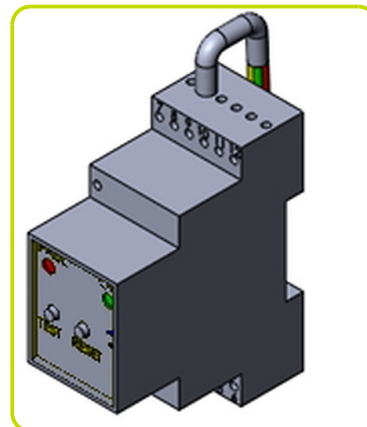
DPP – Protezione differenziale

La protezione differenziale è un interruttore utilizzato per proteggere gli operatori dai contatti indiretti (non compatibile con IPP).



IPP - Controllore di isolamento

Il controllore di isolamento controlla il sistema di messa a terra tra un conduttore di fase attivo e la terra (non compatibile con DPP).



AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo el ettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.
NB non abbinabile al quadro AMF.



ACCESSORI

FCK - Tappo carburante con chiave



STR - Traino lento

